



جمهوری اسلامی ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

شماره استاندارد ایران

۷۰۹۰-۳-



پلاستیکها - تعیین چگالی پلاستیکهای غیر
اسفنجی

قسمت سوم: روش پیکنومتر گازی

چاپ اول

آشنایی با مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب قانون، تنها مرجع رسمی کشور است که عهده دار وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) میباشد.

تدوین استاندارد در رشته های مختلف توسط کمیسیون های فنی مرکب از کارشناسان مؤسسه، صاحبان مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط با موضوع صورت میگیرد. سعی بر این است که استانداردهای ملی، در جهت مطلوبیت ها و مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فنی و فن آوری حاصل از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع شامل: تولیدکنندگان، مصرف کنندگان، بازرگانان، مراکز علمی و تخصصی و نهادها و سازمانهای دولتی باشد. پیش نویس استانداردهای ملی جهت نظرخواهی برای مراجع ذینفع و اعضای کمیسیون های فنی مربوط ارسال میشود و پس از دریافت نظرات و پیشنهادهای در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) چاپ و منتشر می شود.

پیش نویس استانداردهایی که توسط مؤسسات و سازمانهای علاقمند و ذیصلاح و با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می شود نیز پس از طرح و بررسی در کمیته ملی مربوط و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی چاپ و منتشر می گردد. بدین ترتیب استانداردهایی ملی تلقی می شود که بر اساس مفاد مندرج در استاندارد ملی شماره ((۵)) تدوین و در کمیته ملی مربوط که توسط مؤسسه تشکیل میگردد به تصویب رسیده باشد.

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران از اعضای اصلی سازمان بین المللی استاندارد میباشد که در تدوین استانداردهای ملی ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندیهای خاص کشور، از آخرین پیشرفتهای علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین المللی استفاده می نماید.

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران می تواند با رعایت موازین پیش بینی شده در قانون به منظور حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردها را با تصویب شورای عالی استاندارد اجباری نماید. مؤسسه می تواند به منظور حفظ بازارهای بین المللی برای

فارس	
شرکت صنایع شیمیایی فارس	مهرور ، ظهراب (لیسانس شیمی)
	دبیر
اداره کمال استاندارد و تحقیقات صنعتی فارس	منصوری ، نادر (لیسانس مهندسی مکانیک)

پیشگفتار

استاندارد ” پلاستیک ها . روش تعیین چگالی پلاستیک های غیر اسفنجی - قسمت سوم : روش پیکنومتری گازی ” که بوسیله کمیسیون های فنی مربوطه تهیه و تدوین شده و در دویست و هفتاد و هشتمین جلسه کمیته ملی استاندارد شیمیایی و پلیمر مورخ ۸۲ / ۸ / ۱۹ مورد تأیید قرار گرفته ، اینک به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ بعنوان استاندارد ملی ایران منتشر می گردد.

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفتهای ملی و جهانی در زمینه صنایع ، علوم و خدمات ، استانداردهای ملی ایران در مواقع لزوم تجدید نظر خواهد شد و هرگونه پیشنهادی که برای اصلاح یا تکمیل این استانداردها ارائه شود ، در هنگام تجدید نظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت . بنابراین برای مراجعه به استاندارد های ایران باید همواره از آخرین تجدید نظر آنها استفاده کرد.

در تهیه و تدوین این استاندارد سعی شده است که ضمن توجه به شرایط موجود و نیازهای جامعه ، در حد امکان بین این استاندارد و استاندارد ملی کشورهای صنعتی و پیشرفته هماهنگی ایجاد شود.

لذا با بررسی امکانات و مهارتهای موجود و اجرای آزمایشات منابع و مآخذی که برای تهیه این استاندارد به کار رفته به شرح زیر است:

Iso 1183-3 : 1999 Plastics – Method for determination the density of non-cellular plastics – part 3 : gas pyknometer method

پلاستیکها - روش تعیین چگالی پلاستیکهای غیر اسفنجی

قسمت سوم - روش پیکنومتر گازی

۱ هدف و دامنه کاربرد:

هدف از تدوین این قسمت استاندارد ، روش انجام آزمون جهت تعیین چگالی یا حجم مخصوص پلاستیکهای جامد غیر اسفنجی^۱ به هر شکل (بنحوی که شامل فضاهای خالی مسدود شده نباشد) می باشد .

۲ اصطلاحات و تعاریف

برای استفاده از این بخش استاندارد اصطلاحات ، تعاریف ، نمادها ، واحدها و و اژه های اختصاری زیر به کار می رود:

۲-۱ مواد آزمون :

موادى كه قرار است تحت آزمون قرار گیرند .

۲-۲ آزمون :

آن قسمتی از مواد آزمون که عملاً مورد آزمون قرار می گیرد .

۲-۳ جرم m :

مقدار ماده تشکیل دهنده جسم
یادآوری - جرم ماده بر حسب کیلوگرم (kg) یا گرم (g) بیان می شود.

۲-۴ وزن W :

نیروی ایجاد شده بوسیله نیروی جاذبه وارده بر یک جرم
یادآوری یک - بدلیل تغییر مقدار جاذبه در مکان های مختلف
وزن نیز تغییر می کند .
یادآوری دو - وزن
بر حسب نیوتن (N) بیان می شود.

۲-۵ جرم ظاهری m_{app} :

جرم یک جسم که بوسیله اندازه گیری وزن آن با استفاده
از یک ترازوی کالیبره شده بنحو صحیحی اندازه گیری شده
باشد .
یادآوری - جرم ظاهری بر حسب کیلوگرم (kg) یا گرم (g) بیان می
شود

۲-۶ حجم V :

اندازه یک جسم در فضای سه بعدی بدون منافذ
یادآوری یک - به علت انبساط حرارتی ، حجم با دما تغییر می
کند .
یادآوری دو - حجم بر حسب مترمکعب (m^3) ، لیتر (l) ، سانتی
متر مکعب (cm^3) و یا میلی لیتر (ml) بیان می شود.

۲-۷ چگالی ρ :

مقدار جرم بر واحد حجم یک ماده در دمای معین T
یادآوری یک - چگالی از معادله زیر به دست می آید :

$$\rho^T = \frac{m_{app}}{V} \quad \text{در دمای } T$$

یادآوری دو - چگالی بر حسب کیلوگرم بر مترمکعب (Kg/m^3) ،
کیلوگرم بر دسی مترمکعب (Kg/dm^3) ، گرم بر سانتی مترمکعب

(g/cm³)، کیلو گرم برلیتر (Kg/l) یا گرم بر میلی لیتر (g/ml) بیان می شود

۸-۲ حجم مخصوص v :

مقدار حجم بر واحد وزن یک ماده در دمای معین T یادآوری یک - حجم مخصوص از معادله زیر به دست می آید :

$$v^T = \frac{V^T}{m_{app}} = \frac{1}{\rho^T} \quad \text{در دمای } (2)$$

یادآوری دو - حجم مخصوص بر حسب مترمکعب بر کیلوگرم (m³/Kg) ، دسی مترمکعب بر کیلوگرم (dm³/Kg) ، سانتی مترمکعب برگرم (cm³/g) ، لیتربرکیلوگرم (l/Kg) یا میلی لیتربرگرم (ml/g) محاسبه می شود

یادآوری سه - چگالی باید از چگالی نسبی^۱ (نسبت وزن حجم معینی از یک جسم به وزن همان حجم از آب در یک دمای مشخص) متمایز گردد.

۳ اصول

۱-۳ حجم یک نمونه با جرم ظاهری معلوم بوسیله تغییر حجم گاز درون یک پیکنومتر بعد از وارد کردن نمونه در آن تعیین میشود.

تغییر حجم یا مستقیماً بوسیله استفاده از یک پدستون متحرک و یا بطور غیر مستقیم بوسیله اندازه گیری تغییر فشار درون پیکنومتر و محاسبه حجم بوسیله رابطه فشار - حجم برای گازهای ایده آل تعیین میگردد. حجم بدست آمده از این روش مربوط به حجم ماده جامد بدون منافذ آن میباشد. چگالی بوسیله رابطه (۱) محاسبه می شود.

۲-۳ هرچه اندازه مولکولهای گاز مورد استفاده کوچکتر باشد، میتواند در سوراخهای کوچکتری نفوذ کند.

۳-۳ ترجیحاً از گازهای با خاصیت جذب پائین توسط مواد آزمون استفاده شود.

۴-۳ بطور ویژه برای پیکنومترهای اندازه گیر فشار، دقت روش بستگی به قابلیت اعمال قانون گازهای ایده آل دارد. (قانون بویل - ماریوت)

یادآوری : برای اندازه گیری با دقت بالا می توان ترجیحاً از گاز هلیوم استفاده نمود زیرا بسیار شبیه به یک گاز ایده آل عمل میکند. این گاز میتواند به درون سوراخ هایی با قطر

¹-Specific gravity

کمتر از يك ميكرومتر نفوذ نموده و تمایل کمی به جذب به سطح مواد تحت آزمون دارد.

۴ دستگاهها و مواد لازم :

۴-۱ ترازوي دقیق با دقت ۰/۱ ميلي گرم
۴-۲ پیکنومتر گازی با حجم محفظه مناسب با دقت ۰/۰۱ %
حجم محفظه

یادآوری : هرچه آزمون فضاي بیشتری از محفظه را پر کند دقت اندازه گیری بالاتر میرود. مثالی از يك پیکنومتر دو محفظه اي نوع فشاري در ضمیمه الف با يك روش کالیبره و طرز کار داده شده است.

۴-۳ گاز اندازه گیری

ترجیحاً هلیوم با درصد خلوص ۹۹/۹۹ % یا بالاتر برای بیشترین دقت ، یا يك گاز دیگر با خاصیت غیر خوردگی و ضد جذب بطور مثال هوای خشک در فشار بالاتر از ۳۰۰ کیلو پاسکال

۴-۴ حمام با قابلیت تنظیم دما : با قابلیت نگهداری دمایی مورد نظر (ترجیحاً ۲۳ درجه سلسیوس) با دقت کنترل ۱ درجه یا يك پیکنومتر گازی با يك کنترل حرارت داخلی مناسب

۵ آماده کردن آزمون ها :

۵-۱ آزمون را (در صورتی که بوسیله روش اجرایی منع نشده باشد) برای برقراری يك جرم ثابت قبل از هرگونه اندازه گیری حجم خشک کنید. برای جلوگیری از تغییر درچگالی مواد آزمون در انتخاب شرایط خشک کردن دقت کنید.

۵-۲ مواد آزمون مانند پودر ، گرانول ، قرص یا پلاستیک های خشک به همان صورت دریافت شده می توانند تحت آزمون واقع شوند. مواد دیگر می توانند به هر شکل مناسب برای اندازه محفظه پیکنومتر استفاده شده بریده شوند. نمونه های دارای فضاهای خالی مسدود را به روش مناسبی مانند خرد کردن می توان آماده سازی نمود.

۵-۳ نمونه هایی که دارای تغییر چگالی بیشتر از دقت مورد نیاز در تعیین چگالی در هنگام آماده سازی می باشند باید قبل از آزمون بر اساس استاندارد مواد مربوطه آماده سازی شوند. آماده سازی در يك رطوبت مخصوص یا در يك درجه ثابت از بلورین بودن مورد نیاز است.

۴-۵ هنگامي که تغيير چگالي بعنوان تابعي از زمان يا شرايط محيطي ، هدف اصلي از اندازه گيري باشد آماده سازي نمونه ها بر اساس توافق طرفين ذينفع باشد.

۶ کالبراسيون :

پيکنومتر را بر روي درجه حرارت مورد نظر (ترجيداً ۲۳ درجه سيلسيوس) تنظيم کنيد. حجم محفظه پيکنومتر را به حجم مورد نظر رسانده يا حجم محفظه خالي را اندازه گيري کنيد. جرم نمونه کالبراسيون با چگالي معلوم را با دقت ۰/۱ ميلي گرم تعيين يا از يك نمونه کالبره با حجم مشخص استفاده کنيد. نمونه کالبره را وارد محفظه اندازه گيري نموده و گاز اندازه گيري را بمدت ۳ دقيقه براي جاگزين کردن هوا و هر رطوبتي که احتمال دارد برروي سطح نمونه جذب شده باشد وارد کنيد. در صورت نياز ، زمان بيشتري را جهت رسيدن به تعادل گرمائي اعمال کنيد .

هنگامي که دما به مقدار تنظيم شده رسيد ، تغيير حجم يا فشار ايجاد شده در اثر وارد شدن نمونه را بر اساس نوع مشخص پيکنومتر مورد استفاده اندازه گيري کنيد . ضريب کالبراسيون K_c را از رابطه -۳ الف يا -۳ ب بدست آوريد.

يادآوري : هنگام استفاده از يك پيکنومتر نوع فشاري (پيوست يك) ، حجم نمونه مي تواند با استفاده از مقدار تغيير فشار و رابطه حجم - فشار براي گازهاي ايده آل (قانون بويل - ماريوت) محاسبه شود . اين عمليات بصورت خودکار توسط بعضي از پيکنومترها انجام مي شود .

$$k_c = \frac{V_c}{V_c^o} \quad (-۳)$$

$$k_c = \frac{V_c \cdot \rho_c^o}{m_c} \quad (-۳)$$

در اين فرمول ها :

V_c : حجم اندازه گيري شده نمونه کالبره

V_c^o : حجم مشخص نمونه کالبره

ρ_c^o : چگالي مشخص نمونه کالبراسيون

m_c : جرم نمونه کالبراسيون

در صورتی که حجم محفظه یا دما تغییر کند و یا گاز اندازه گیری دیگری مورد استفاده قرار گیرد یا فشار گاز اندازه گیری بطور چشمگیری تغییر کند باید پیکنومتر را دوباره کالیبره نمود .

۷ روش اجرای آزمون :

روش بیان شده در بند ۶ را این بار با استفاده از آزمون تکرار نمایید .

۸ بیان نتایج :

چگالی را از رابطه زیر محاسبه کنید .
که در این فرمول :

$$\rho_s^T = \frac{m_s}{V_s^T} \times k_c \quad (4)$$

m_s جرم آزمون و
 V_s^T حجم آزمون در دمای T می باشد.

۹ دقت

دقت این روش آزمون مشخص نیست زیرا اطلاعات آزمایشگاهی در دسترس نمی باشد . هنگامی که این اطلاعات بدست آمد ، یک دقت اندازه گیری در ویرایش های بعدی اضافه خواهد شد .

یادآوری : تجدید پذیری باید بهتر از ۰/۲ % و تکرار پذیری بهتر از ۰/۱ % باشد .

۱۰ گزارش آزمون :

گزارش آزمون باید شامل موارد زیر باشد :
۱-۱۰ شماره استاندارد ملی ایران که بر اساس آن این آزمون انجام می شود .

۲-۱۰ جزییات مورد نیاز برای شناسایی کامل مواد تحت آزمون

۳-۱۰ میانگین عددی چگالی برای تمام نمونه های آزمون شده و انحراف معیار میانگین

۴-۱۰ تعداد آزمون ها و جرم هر کدام

۵-۱۰ جزییات هر روش اجرایی آماده سازی مورد استفاده

۶-۱۰ گاز اندازه گیری مورد استفاده و درجه خلوص آن

۱۰-۱۰ دمای آزمون

۱۱-۱۰ جسم کالیبره مورد استفاده

۱۲-۱۰ نوع پیکنومتر مورد استفاده و سازنده آن

۱۰-۱۳ جزئیات هر عمل انجام شده که بر روی نتایج
تاثیر گذار بوده است .
۱۰-۱۴ تاریخ انجام آزمون

پیوست الف (اطلاعاتی)

پیکنومتر نوع فشاری دو محفظه ای

الف - ۱ دستگاه

دستگاه تشکیل شده است از دو محفظه که بصورت داخلی به هم متصل شده اند (یک محفظه اندازه گیری (با حجم V_{meas}) و یک محفظه انبساط (با حجم V_{exp})) شیر برای ورود گاز (V_1) و خروج گاز (V_3) و یک شیر (V_2) برای جدا کردن دو محفظه همانگونه که در شکل شماره یک نشان داده شده است .

محفظه اندازه گیری به یک حسگر فشار متصل می باشد .
پیکنومتر به صورت دستی یا خودکار میتواند عمل کند .

الف - ۲ کالیبراسیون

قبل از شروع عملیات کالیبراسیون ، دستگاه بوسیله باز کردن تمام شیرها و سطح پیمائی گاز پاکسازی میگردد . دو محفظه پراز گاز را در فشار اتمسفر قرار داده ، مقدار خوانده شده توسط حسگر فشار را بر روی صفر تنظیم کنید . این عملیات مقدماتی قبل از هر مرحله کالیبراسیون باید انجام شود . در اولین مرحله کالیبراسیون (به شکل الف رجوع کنید) شیرهای V_2 و V_3 بسته میباشند . بوسیله باز کردن شیر V_1 گاز اجازه جریان بدرون محفظه اندازه گیری را تا رسیدن به فشار p_1^o می یابد . سپس شیر V_1 بسته شده شیر V_2 باز میشود . و مقدار فشار موازنه شده p_2^o اندازه گیری میشود . در مرحله دوم کالیبراسیون (به شکل ب رجوع کنید) با استفاده از نمونه کالیبراسیون با حجم معلوم V_c قرار داده شده درون محفظه اندازه گیری همین عملیات تکرار می شود . محفظه اندازه گیری دوباره با گاز تا رسیدن به فشار مورد نظر p_1^* پر شده و بعد از انبساط فشار حاصل شده p_2^* اندازه گیری می شود .
حجم محفظه اندازه گیری و محفظه انبساط بوسیله رابطه های الف - ۱ و الف - ۲ محاسبه می شود .

$$V_{meas} = V_c \times \frac{(p_1^* - p_2^*)}{(p_1^* - p_2^*) - \frac{p_2^*}{p_2^o} (p_1^o - p_2^o)} \quad \text{الف - ۱}$$

الف - ۲

در این فرمول ها :

p_1^o و p_2^o : فشار در پیکنومتر خالی بترتیب قبل و بعد از انبساط درون محفظه انبساط

p_1^* و p_2^* : فشار در پیکنومتر محتوی نمونه کالیبره شده بترتیب قبل و بعد از انبساط درون محفظه انبساط

V_c : حجم نمونه کالیبره شده

V_{meas} : حجم محفظه اندازه گیری

V_{exp} : حجم محفظه انبساط

الف - ۳ روش اجرا

بعد از وارد نمودن آزمونه به محفظه اندازه گیری ، حجم آزمونه به روش مشخص شده در شکل ۱- پ اندازه گیری می شود . بدنبال رساندن محفظه اندازه گیری به فشار p_0 فشار موازنه p_1 بوسیله اجازه انبساط یافتن گاز به درون محفظه انبساط حاصل می شود . حجم آزمونه در دمای T بوسیله رابطه الف - ۳ محاسبه می شود

$$V_s^T = V_{meas} - \frac{V_{exp}}{\frac{p_1}{p_2} - 1} \quad \text{(الف - ۳)}$$

که در این فرمول :

p_1 و p_2 بترتیب فشار قبل و بعد از انبساط در پیکنومتر شامل آزمونه

V_s^T : حجم آزمونه در دمای T

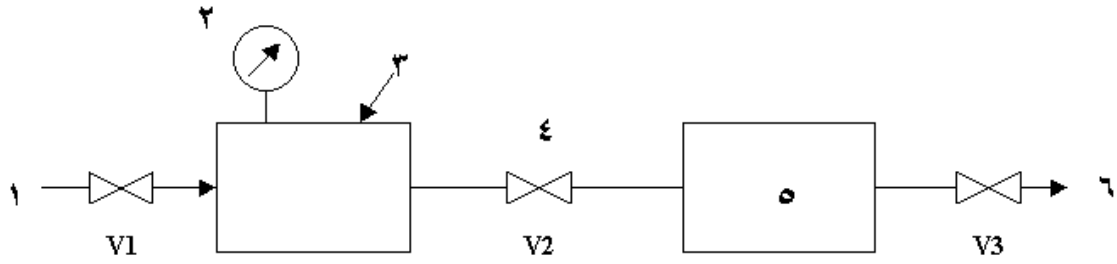
چگالی بوسیله تقسیم جرم بر حجم آزمونه بدست می آید :

$$\rho_s^T = \frac{m_s}{V_s^T} \quad \text{(الف - ۴)}$$

که در این فرمول :

m_s : جرم آزمونه

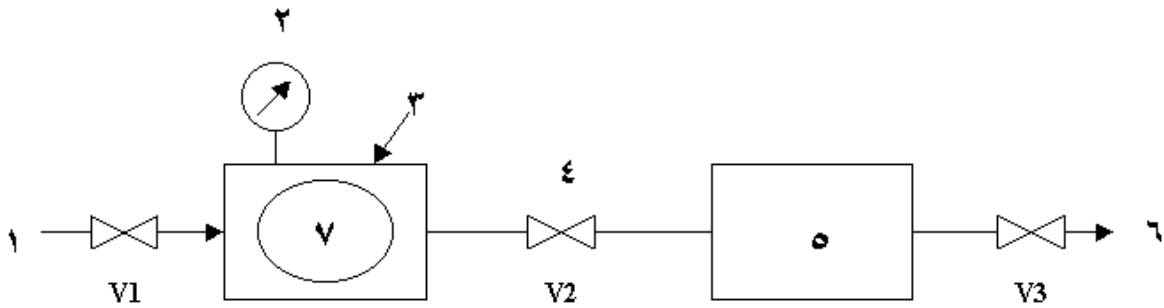
ρ_s^T : چگالی آزمونه در دمای T



الف) شکل پیکنومتر

۲- حسگر فشار

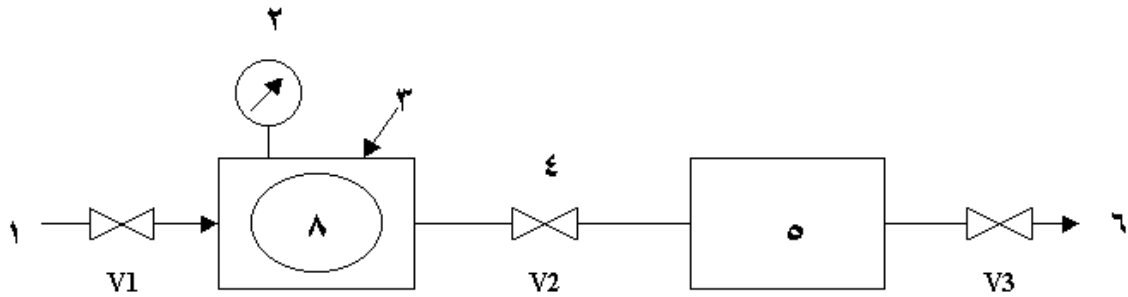
۱- ورودی گاز



ب) کالیبراسیون

۴- شیر اتصال

۲- محفظه اندازه گیری



پ) اندازه گیری

۶- خروجی گاز
۸- نمونه

۵- محفظه انبساط
۷- نمونه کالیبراسیون

شکل شماره یک-

پیکنومترگازی دو محفظه ای



ISLAMIC REPUBLIC OF IRAN

Institute of Standards and Industrial Research of Iran

ISIRI NUMBER

_7090-3



_ Plastics - Determination Of

Density Of Non-Cellular Plastics

Part3: Gas Pyknometer Method

1st. Revision