



INSO

6314-1

1st. Revision

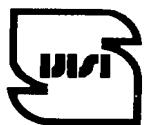
2017

Modification of  
ISO 15874-1: 2013

جمهوری اسلامی ایران  
Islamic Republic of Iran

سازمان ملی استاندارد ایران

Iranian National Standardization Organization



استاندارد ملی ایران

۶۳۱۴-۱

تجدید نظر اول

۱۳۹۵

پلاستیک‌ها – سامانه‌های لوله‌گذاری برای  
تاسیسات آب گرم و سرد – پلی‌پروپیلن (PP) –  
قسمت ۱: کلیات

Plastics – Piping systems for hot and cold  
water installations – Polypropylene (PP) –  
Part 1: General

ICS: 23.040.20; 91.140.60

سازمان ملی استاندارد ایران

تهران، ضلع جنوب غربی میدان ونک، خیابان ولیعصر، پلاک ۲۵۹۲

صندوق پستی: ۱۴۱۵۵-۶۱۳۹ تهران - ایران

تلفن: ۸۸۸۷۹۴۶۱-۵

دورنگار: ۸۸۸۸۷۱۰۳ و ۸۸۸۸۷۰۸۰

کرج ، شهر صنعتی، میدان استاندارد

صندوق پستی: ۳۱۵۸۵-۱۶۳ کرج - ایران

تلفن: (۰۲۶) ۳۲۸۰۶۰۳۱ - ۸

دورنگار: (۰۲۶) ۳۲۸۰۸۱۱۴

رایانامه: standard@isiri.org.ir

وبگاه: <http://www.isiri.gov.ir>

### **Iranian National Standardization Organization (INSO)**

No.1294 Valiasr Ave., South western corner of Vanak Sq., Tehran, Iran

P. O. Box: 14155-6139, Tehran, Iran

Tel: + 98 (21) 88879461-5

Fax: + 98 (21) 88887080, 88887103

Standard Square, Karaj, Iran

P.O. Box: 31585-163, Karaj, Iran

Tel: + 98 (26) 32806031-8

Fax: + 98 (26) 32808114

Email: standard@isiri.org.ir

Website: <http://www.isiri.gov.ir>

## به نام خدا

### آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

سازمان ملی استاندارد ایران به موجب بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

تدوین استاندارد در حوزه‌های مختلف در کمیسیون‌های فنی مرکب از کارشناسان سازمان، صاحب‌نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می‌شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرفکنندگان، صادرکنندگان و واردکنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان‌های دولتی و غیردولتی حاصل می‌شود. پیش‌نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی‌نفع و اعضای کمیسیون‌های مربوط ارسال می‌شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادها در کمیته ملی مرتبط با آن رشتہ طرح و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می‌شود.

پیش‌نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان‌های علاقه‌مند و ذی‌صلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می‌کنند در کمیته ملی طرح، بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می‌شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می‌شود که بر اساس مقررات استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که در سازمان ملی استاندارد ایران تشکیل می‌شود به تصویب رسیده باشد.

سازمان ملی استاندارد ایران از اعضای اصلی سازمان بین‌المللی استاندارد (ISO)<sup>۱</sup>، کمیسیون بین‌المللی الکترونیک (IEC)<sup>۲</sup> و سازمان بین‌المللی اندازه‌شناسی قانونی (OIML)<sup>۳</sup> است و به عنوان تنها رابط<sup>۴</sup> کمیسیون کدکس غذایی (CAC)<sup>۵</sup> در کشور فعالیت می‌کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی‌های خاص کشور، از آخرین پیشرفت‌های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین‌المللی بهره‌گیری می‌شود.

سازمان ملی استاندارد ایران می‌تواند با رعایت موازین پیش‌بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرفکنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیستمحیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و/یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری کند. سازمان می‌تواند به منظور حفظ بازارهای بین‌المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه‌بندی آن را اجباری کند. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمان‌ها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرگانی، ممیزی و صدور گواهی سیستم‌های مدیریت کیفیت و مدیریت زیستمحیطی، آزمونگاه‌ها و مراکز واسنجی (کالیبراسیون) وسائل سنجش، سازمان ملی استاندارد این‌گونه سازمان‌ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می‌کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن‌ها اعطا و بر عملکرد آن‌ها نظارت می‌کند. ترویج دستگاه بین‌المللی بکاه، واسنجی وسائل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبهای و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این سازمان است.

1- International Organization for Standardization

2- International Electrotechnical Commission

3- International Organization for Legal Metrology (Organisation Internationale de Métrologie Legale)

4- Contact point

5- Codex Alimentarius Commission

## کمیسیون فنی تدوین استاندارد

### «پلاستیک‌ها - سامانه‌های لوله‌گذاری برای تاسیسات آب گرم و سرد - پلی‌پروپیلن (PP) - قسمت ۱: کلیات»

#### (تجدید نظر اول)

##### سمت و/یا محل اشتغال:

##### رئیس:

ISIRI/TC 138 رئیس کمیته فنی متناظر

معصومی، محسن

(دکتری مهندسی پلیمر)

##### دبیر:

سازمان ملی استاندارد، پژوهشگاه استاندارد

سنگ‌سفیدی، لاله

(کارشناسی ارشد شیمی آلی)

##### اعضا: (اسمی به ترتیب حروف الفبا)

سازمان ملی استاندارد، پژوهشگاه استاندارد

ابراهیم، الهام

(کارشناسی شیمی کاربردی)

عضو هیات علمی دانشگاه صنعتی امیرکبیر

احمدی، زاهد

(دکتری مهندسی پلیمر)

شرکت سوپر فیت

اکبری‌پور، ابراهیم

(کارشناسی مهندسی آبیاری)

شرکت شهراب گستران ارونده

حسینی‌راد، میثم

(کارشناسی مهندسی پلیمر)

شرکت ساوه صنعت بسپار

خاکپور، مازیار

(دکتری مهندسی پلیمر)

شرکت ناظران کیفیت پارسیان

دانش، مریم

(کارشناسی شیمی کاربردی)

انجمن صنفی لوله و اتصالات پلی‌ایلن و پلی‌پروپیلن

دیانت‌پی، بابک

(کارشناسی ارشد مدیریت صنعتی)

شرکت بیست بسپار اسپادانا

rstemyan, پریسا

(کارشناسی شیمی کاربردی)

شرکت پتروشیمی جم

رضایی، سحر

(دکتری شیمی)

شرکت آوند پلاست کرمان	شاه نوشی، محبوبه (کارشناسی ارشد مهندسی پلیمر)
گروه صنایع گیتی پسند	شريعت، سید وحید (کارشناسی ارشد مهندسی پلیمر)
شرکت نوید زر شیمی	صادقوندی، فرزین (دکتری شیمی)
شرکت پتروشیمی مارون	صائب، پریسا (کارشناسی ارشد مهندسی پلیمر)
گروه صنعتی وحید	صحافامین، علیرضا (کارشناسی مهندسی مکانیک)
شرکت نیکبسبار	صلواتی، محسن (کارشناسی ارشد شیمی آلی)
شرکت پتروشیمی اراک	عبدالی، مهدی (کارشناسی مهندسی شیمی)
مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی	عطاردي، آسيه (دکتری شیمی آلی)
شرکت آذین لوله سپاهان	فخری، هادی (کارشناسی ارشد مهندسی شیمی)
شرکت مونا پلیمر	قربانی، علیرضا (کارشناسی ارشد شیمی تجزیه)
شرکت لوله پلیمر اسپادانا	مطهری، محمدرضا (کارشناسی ارشد مهندسی پلیمر)
شرکت سنجش گستر صنعت سپاهان	مغزیان، مژگان (کارشناسی شیمی)
سازمان ملی استاندارد ایران	ملکی، بهزاد (کارشناسی ارشد شیمی تجزیه)
شرکت پتروشیمی رجال	مهرابی، مهدی (دکتری مهندسی پلیمر)
شرکت بازرگانی کاوشیار پژوهان	میرزايان، نورالله (کارشناسی ارشد مهندسی پلیمر)

استاد دانشگاه صنعتی امیرکبیر

نازکدست، حسین  
(دکتری مهندسی پلیمر)

عضو هیات علمی دانشگاه تهران

هاشمی مطلق، قدرت‌الله  
(دکتری مهندسی پلیمر)

شرکت آزمون دانا پلاستیک

یوسفی، سارا  
(کارشناسی ارشد مهندسی پلیمر)

**ویراستار:**

سازمان ملی استاندارد، پژوهشگاه استاندارد

ابراهیم، الهام  
(کارشناسی شیمی کاربردی)

## فهرست مندرجات

صفحه	عنوان
ج	آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران
د	کمیسیون فنی تدوین استاندارد
ح	پیش‌گفتار
۱	۱ هدف و دامنه کاربرد
۱	۲ مراجع الزامی
۲	۳ اصطلاحات و تعاریف
۸	۴ نمادها و کوتنهنوشتها
۹	۵ ردهبندی شرایط بهره‌برداری
۱۰	۶ مواد
۱۲	۷ الزامات کارایی سامانه
۱۳	پیوست الف (آگاهی‌دهنده) تغییرات اعمال شده در استاندارد منبع
۱۵	کتاب‌نامه

## پیش‌گفتار

استاندارد «پلاستیک‌ها - سامانه‌های لوله‌گذاری برای تاسیسات آب گرم و سرد - پلی‌پروپیلن (PP) - قسمت ۱ - کلیات» که نخستین بار در سال ۱۳۸۶ بر مبنای پذیرش استانداردهای بین‌المللی به عنوان استاندارد ملی ایران به روش اشاره شده در مورد پ، بند ۷، استاندارد ملی شماره ۵ تدوین و منتشر شد، بر اساس پیشنهادهای دریافتی و بررسی و تأیید کمیسیون‌های مربوط برای اولین بار مورد تجدید نظر قرار گرفت و در یک‌هزار و پانصد و شصت و چهارمین اجلاسیه کمیته ملی استاندارد شیمیایی و پلیمر مورخ ۱۳۹۵/۱۲/۱۰ تصویب شد. اینک به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن‌ماه ۱۳۷۱، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می‌شود.

استانداردهای ملی ایران بر اساس استاندارد ملی ایران شماره ۵ (استانداردهای ملی ایران- ساختار و شیوه نگارش) تدوین می‌شوند. برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت‌های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در صورت لزوم تجدید نظر خواهد شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح یا تکمیل این استانداردها ارائه شود، هنگام تجدید نظر در کمیسیون فنی مربوط، مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین، باید همواره از آخرین تجدیدنظر استانداردهای ملی ایران استفاده کرد.

این استاندارد جایگزین استاندارد ملی ایران شماره ۱۴۳۱: سال ۱۳۸۶ می‌شود.

این استاندارد ملی بر مبنای پذیرش استاندارد بین‌المللی زیر به روش «ترجمه تغییریافته» تهیه و تدوین شده و شامل ترجمه تخصصی کامل متن آن به زبان فارسی همراه با اعمال تغییرات با توجه به مقتضیات کشور است:

ISO 15874-1:2013, Plastics piping systems for hot and cold water installations - Polypropylene (PP) - Part 1: General

## مقدمه

سری استانداردهای ملی شماره ۶۳۱۴ الزامات سامانه‌های لوله‌گذاری از جنس پلی‌پروپیلن (PP) و اجزای آن را برای تاسیسات آب گرم و سرد داخل ساختمان ارائه می‌کند.

استانداردهای ملی ۶۳۱۴ شامل پنج قسمت می‌باشند:

- این استاندارد یک قسمت از مجموعه استانداردهای ملی ایران شماره ۶۳۱۴ است.

- استاندارد ملی ایران شماره ۶۳۱۴-۳، پلاستیک‌ها - سامانه‌های لوله‌گذاری برای تاسیسات آب گرم و سرد پلی‌پروپیلن (PP) - قسمت ۳- اتصالات

- استاندارد ملی ایران شماره ۶۳۱۴-۵، پلاستیک‌ها - سامانه‌های لوله‌گذاری برای تاسیسات آب گرم و سرد پلی‌پروپیلن (PP) - قسمت ۵- کارایی سامانه

- استاندارد ملی ایران شماره ۶۳۱۴-۷، پلاستیک‌ها- سامانه‌های لوله‌گذاری برای تاسیسات آب گرم و سرد پلی‌پروپیلن (PP) - قسمت ۷- راهنمای ارزیابی انطباق

## پلاستیک‌ها - سامانه‌های لوله‌گذاری برای تاسیسات آب گرم و سرد - پلی‌پروپیلن (PP) - قسمت ۱: کلیات

### ۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد، تعیین ویژگی‌های کلی سامانه‌های لوله‌گذاری از جنس پلی‌پروپیلن (PP) برای تاسیسات آب گرم و سرد داخل ساختمان بهمنظور انتقال آب برای مصارف عمومی و انسانی<sup>۱</sup> (سامانه‌های خانگی) و سامانه‌های گرمایشی، تحت فشار و دماهای طراحی مطابق با رده کاربری<sup>۲</sup> است (جدول ۱).

این استاندارد طیفی از شرایط بهره‌برداری (رده‌های کاربری)، فشارهای طراحی و رده‌های ابعادی لوله را در بر می‌گیرد. این استاندارد برای مقادیر دمای طراحی ( $T_D$ )، حداقل دمای طراحی ( $T_{\max}$ ) یا دمای نقص عملکرد ( $T_{\text{mal}}$ )<sup>۳</sup> که بیش از مقادیر تعیین شده در جدول ۱ باشند، کاربرد ندارد.

یادآوری - مسؤولیت انتخاب مناسب این ویژگی‌ها در چارچوب این استاندارد و درنظر گرفتن الزامات خاص آن‌ها بر عهده خریدار یا کاربر نهایی است.

همچنین برای روش‌های آزمون اشاره شده در این استاندارد، پارامترهای آزمون ارائه می‌شوند.

این استاندارد همراه با استانداردهای ملی ایران شماره‌های ۱۴۳۱۴-۲، ۱۴۳۱۴-۳ و ۱۴۳۱۴-۵ برای لوله‌ها و اتصالات<sup>۴</sup> پلی‌پروپیلن، محلهای اتصال<sup>۵</sup> آن‌ها با هم و محلهای اتصال آن‌ها با اجزایی از جنس سایر مواد پلاستیکی و غیر پلاستیکی، مورد استفاده در تاسیسات آب گرم و سرد، کاربرد دارد.

### ۲ مراجع الزامی

در مراجع زیر ضوابط وجود دارد که در متن این استاندارد به صورت الزامی به آن‌ها ارجاع داده شده است.  
بدین ترتیب آن ضوابط جزئی از این استاندارد محسوب می‌شوند.

در صورتی که به مرجعی با ذکر تاریخ انتشار ارجاع داده شده باشد، اصلاحیه‌ها و تجدیدنظرهای بعدی آن برای این استاندارد الزام‌آور نیست. در مورد مراجعی که بدون ذکر تاریخ انتشار به آن‌ها ارجاع داده شده است، همواره آخرین تجدید نظر و اصلاحیه‌های بعدی برای این استاندارد الزام‌آور است.

استفاده از مراجع زیر برای کاربرد این استاندارد الزامی است:

- 
- 1- Human consumption
  - 2- Classes of application
  - 3- Malfunction temperature
  - 4- Fittings
  - 5- Joints

- ۱-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۶۳۱۴-۲، پلاستیک‌ها - سامانه‌های لوله‌گذاری برای تاسیسات آب گرم و سرد - پلی‌پروپیلن (PP) - قسمت ۲ - لوله‌ها
- ۲-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۶۳۱۴-۳، پلاستیک‌ها - سامانه‌های لوله‌گذاری برای تاسیسات آب گرم و سرد - پلی‌پروپیلن (PP) - قسمت ۳ - اتصالات
- ۳-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۷۱۷۱-۱، کیفیت آب - قابلیت مصرف محصولات غیر فلزی در تماس با آب مصرفی انسان با توجه به تاثیر آنها بر کیفیت آب - بخش اول: ویژگیها
- ۴-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۱۳۷۳-۱، پلاستیک‌ها - نمادها و علایم اختصاری - قسمت اول: پلیمرهای پایه و مشخصه‌های ویژه آن‌ها
- ۵-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۱۲۴۴، پلاستیک‌ها - واژه‌نامه

## 2-6 ISO 4065, Thermoplastics pipes - Universal wall thickness table

### ۳ اصطلاحات و تعاریف

در این استاندارد، علاوه بر اصطلاحات و تعاریف ارائه شده در استانداردهای ملی ایران شماره ۲۱۲۴۴ و ۱۱۳۷۳، اصطلاحات و تعاریف زیر نیز به کار می‌روند.

### ۱-۳ اصطلاحات و تعاریف هندسی

۱-۱-۳

اندازه اسمی

#### nominal size

#### DN

شناسه‌گذاری عددی اندازه هر یک از اجزای سامانه لوله‌گذاری، که عدد گرد شده مناسب تقریباً برابر با ابعاد تولید، بر حسب میلی‌متر، است.

۲-۱-۳

اندازه اسمی

#### nominal size

#### DN/OD

اندازه اسمی، مرتبط با قطر خارجی است.

۳-۱-۳

قطر خارجی اسمی

#### nominal outside diamter

#### $d_n$

قطر خارجی مشخص، بر حسب میلی‌متر، که به یک اندازه اسمی DN/OD اختصاص یافته است.

۴-۱-۳

### قطر خارجی در هر نقطه

#### outside diameter at any point

$d_e$

مقدار اندازه‌گیری شده قطر خارجی در هر نقطه از سراسر سطح مقطع لوله یا انتهای نری دار<sup>۱</sup> اتصال است، که با دقت ۰,۱ میلی‌متر به‌سمت رقم بزرگ‌تر گرد می‌شود.

۵-۱-۳

### میانگین قطر خارجی

#### mean outside diameter

$d_{em}$

مقدار اندازه‌گیری شده محیط بیرونی یک لوله یا انتهای نری دار اتصال در هر سطح مقطع تقسیم بر عدد (تقریباً برابر با ۱۴۲/۳) است، که با دقت ۰,۱ میلی‌متر به‌سمت رقم بزرگ‌تر گرد می‌شود.

۶-۱-۳

### حداقل میانگین قطر خارجی

#### minimum mean outside diameter

$d_{em,min}$

حداقل مقدار میانگین قطر خارجی تعیین شده برای یک اندازه اسمی معین است.

۷-۱-۳

### حداکثر میانگین قطر خارجی

#### maximum mean outside diameter

$d_{em,max}$

حداکثر مقدار میانگین قطر خارجی تعیین شده برای یک اندازه اسمی معین است.

۸-۱-۳

### میانگین قطر داخلی مادگی

#### mean inside diameter of socket

$d_{sm}$

میانگین حسابی دو قطر داخلی اندازه‌گیری شده عمود بر یکدیگر در نقطه وسط طول مادگی است.

۹-۱-۳

### دوپهنه‌ی

#### out of roundness

#### ovality

تفاوت بین حداکثر و حداقل قطر خارجی اندازه‌گیری شده در یک سطح مقطع از لوله یا انتهای نری دار یک اتصال، یا تفاوت بین حداکثر و حداقل قطر داخلی اندازه‌گیری شده در یک صفحه از سطح مقطع مادگی است.

---

1- Spigot end

۱۰-۱-۳

### ضخامت اسمی دیواره

#### nominal wall thickness

$e_n$

شناسه‌گذاری عددی ضخامت دیواره اجزای سامانه لوله‌گذاری، که عدد گردشده مناسب تقریباً برابر با ابعاد تولید، بر حسب میلی‌متر، است.

۱۱-۱-۳

### ضخامت دیواره در هر نقطه

#### wall thickness at any point

$e$

مقدار اندازه‌گیری شده ضخامت دیواره در هر نقطه از محیط هر یک از اجزای سامانه لوله‌گذاری، که با دقت ۱/۰ میلی‌متر به سمت رقم بزرگ‌تر گرد می‌شود.

۱۲-۱-۳

### حداقل ضخامت دیواره در هر نقطه

#### minimum wall thickness at any point

$e_{\min}$

حداقل مقدار تعیین شده ضخامت دیواره در هر نقطه از محیط هر یک از اجزای سامانه لوله‌گذاری است.

۱۳-۱-۳

### حداکثر ضخامت دیواره در هر نقطه

#### maximum wall thickness at any point

$e_{\max}$

حداکثر مقدار تعیین شده ضخامت دیواره در هر نقطه از محیط هر یک از اجزای سامانه لوله‌گذاری است.

۱۴-۱-۳

### رواداری

#### tolerance

تغییرات مجاز مقدار مشخصی از یک کمیت، که به صورت تفاوت بین مقادیر حداکثر و حداقل مجاز بیان می‌شود.

۱۵-۱-۳

### سری لوله

#### pipe series

S

عددی بدون بعد برای شناسه‌گذاری لوله مطابق با ISO 4065 است.

یادآوری - مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۱۴۳۶، از سری لوله (S) به عنوان ابزاری برای انتخاب اندازه‌های لوله جهت اهداف عملی استفاده می‌شود (استاندارد ملی ایران شماره ۱۴۳۶-۲ مشاهده شود).

## مقدار محاسبه شده سری لوله

**calculated pipe series value** $S_{\text{calc}}$ 

مقدار سری لوله برای یک لوله مشخص که مطابق با معادله (۱) محاسبه شده و با دقت ۱٪ میلی‌متر به سمت رقم بزرگ‌تر گرد می‌شود.

$$S_{\text{calc}} = \frac{d_n - e_n}{2e_n} \quad (1)$$

که در آن:

 $d_n$  قطر خارجی اسمی، برحسب میلی‌متر؛ و $e_n$  ضخامت اسمی دیواره، برحسب میلی‌متر است.

## ۲-۳ اصطلاحات و تعاریف مربوط به شرایط بهره‌برداری

## فشار طراحی

**design pressure** $p_D$ 

بالاترین فشار مربوط به شرایط کاری که سامانه برای آن کاربرد طراحی شده و بهره‌برداری می‌شود.

یادآوری - فشار طراحی ( $p_D$ ) برابر با حداکثر فشار طراحی (MDP) مطابق با <sup>[۱]</sup>EN 806-1 است.

## تنش هیدروستاتیک

**hydrostatic stress** $\sigma$ 

تنش ایجاد شده در دیواره لوله که ناشی از فشار واردشده به وسیله آب است. این تنش برحسب مگاپاسکال بوده و از معادله تقریبی (۲) محاسبه می‌شود:

$$\sigma = p \times \frac{(d_{\text{em}} - e_{\text{min}})}{2e_{\text{min}}} \quad (2)$$

که در آن:

فشار واردشده، برحسب MPa  $p$ میانگین قطر خارجی لوله، برحسب میلی‌متر؛ و  $d_{\text{em}}$ حداقل ضخامت دیواره، برحسب میلی‌متر است.  $e_{\text{min}}$

۳-۲-۳

### دماه طراحی

#### design temperature

$T_D$

دما یا ترکیبی از دماهای آب انتقالی که وابسته به شرایط بهره‌برداری است و سامانه برای آن طراحی شده است.

۴-۲-۳

### حداکثر دماه طراحی

#### maximum design temperature

$T_{\max}$

بالاترین دماه طراحی ( $T_D$ ) که فقط در بازه‌های زمانی کوتاه رخ می‌دهد.

۵-۲-۳

### دماه نقص عملکرد

#### malfunction temperature

$T_{\text{mal}}$

بالاترین دماهی که پس از رسیدن به آن، خروج از حدود کنترلی رخ می‌دهد.

۶-۲-۳

### دماه آب سرد

#### cold water temperature

$T_{\text{cold}}$

دماه آب سرد انتقالی که تقریباً تا  $25^{\circ}\text{C}$  است.

یادآوری - برای طراحی، دماه  $20^{\circ}\text{C}$  استفاده می‌شود.

۷-۲-۳

### آب تصفیه شده برای تأسیسات گرمایشی

#### treated water for heating installations

آبی که برای تأسیسات گرمایشی به کار می‌رود و حاوی افزودنی‌هایی است که اثر مخربی روی سامانه ندارند.

### ۳-۳ اصطلاحات و تعاریف مربوط به مشخصات مواد

۱-۳-۳

### حد پایین اطمینان برای استحکام هیدروستاتیک پیش‌بینی شده

#### lower confidence limit of the predicted hydrostatic strength

$\sigma_{\text{LPL}}$

کمیتی برحسب مگاپاسکال با ابعاد تنש، که نشانگر حد پایین اطمینان ۹۷/۵ درصد برای استحکام هیدروستاتیک بلندمدت پیش‌بینی شده برای یک مقدار در دماه  $T$  و زمان  $t$  است.

۲-۳-۳

### تنش طراحی

#### design stress

$\sigma_D$

تنش مجاز بر حسب مگاپاسکال در مواد لوله ( $\sigma_{DP}$ ) یا در مواد اتصالات پلاستیکی ( $\sigma_{DF}$ ), به ترتیب برای شرایط کاربری یا بهره‌برداری مشخص است.

یادآوری - پیوست الف استاندارد ملی ایران شماره ۶۳۱۴-۲ مشاهده شود.

۳-۳-۳

### ضریب کلی بهره‌برداری (طراحی)

#### overall service (design) coefficient

$C$

ضریب کلی با مقداری بیش از یک که شرایط بهره‌برداری و خواصی از اجزای سامانه لوله‌گذاری که در حد پایین پیش‌بینی (LPL) در نظر گرفته‌نشده را لحاظ می‌کند.

۴-۳-۳

### مواد فرایندشده داخلی

#### own reprocesable material

مواد تمیز حاصل از لوله‌ها و اتصالات استفاده‌نشده برگشتی<sup>۱</sup> (شامل پلیسه‌های حاصل از تولید لوله‌ها و اتصالات) که در کارخانه تولیدکننده دوباره فرایند خواهند شد و قبل از تولیدکننده در فرایندهایی مانند قالب‌گیری تزریقی یا اکستروژن فرایند شده‌اند، طوری که دچار تخریب نشده و فرمولاسیون یا ویژگی‌های آن به‌طور کامل معلوم باشد.

۵-۳-۳

### لوله‌های دارای لایه سدگر

#### pipes with barrier layer

لوله‌های پلاستیکی دارای نازک سدگر (برای مثال، به‌منظور جلوگیری یا کاهش نفوذ گازها و عبور نور از دیواره لوله)، که در آن‌ها الرامات تنش طراحی کاملاً در پلیمر پایه (PP) رعایت می‌شود.

یادآوری - این لوله‌ها دارای لایه (مانع) بیرونی با حداقل ضخامت mm ۰,۴، شامل هر نوع چسب است. لوله‌های دارای لایه بیرونی با ضخامت بیش از mm ۰,۴ به‌عنوان لوله‌های چندلایه در نظر گرفته می‌شوند ([۷] تا [۴]), که لایه بیرونی در آن‌ها فقط کارکرد مانع‌بودن نداشته و اولین لایه از چندلایه محسوب می‌شود.

1- Rejected material

## ۴ نمادها و کوته‌نوشت‌ها

## ۱-۴ نمادها

ضریب طراحی کلی (بهره‌برداری)	$C$
قطر خارجی (در هر نقطه)	$d_e$
میانگین قطر خارجی	$d_{em}$
حداکثر میانگین قطر خارجی	$d_{em, max}$
حداقل میانگین قطر خارجی	$d_{em, min}$
قطر خارجی اسمی	$d_n$
میانگین قطر داخلی مادگی	$d_{sm}$
ضخامت دیواره (در هر نقطه)	$e$
حداکثر ضخامت دیواره (در هر نقطه)	$e_{max}$
حداقل ضخامت دیواره (در هر نقطه)	$e_{min}$
ضخامت دیواره اسمی	$e_n$
فشار هیدروستاتیک داخلی	$p$
فشار طراحی	$p_D$
مقدار محاسبه‌شده سری لوله	$S_{calc}$
حداکثر مقدار محاسبه‌شده سری لوله	$S_{calc, max}$
دما	$T$
دماه آب سرد	$T_{cold}$
دماه طراحی	$T_D$
دما نقص عملکرد	$T_{mal}$
حداکثر دماه طراحی	$T_{max}$
زمان	$t$
تنش هیدروستاتیکی	$\sigma$
تنش طراحی در دمای $20^{\circ}C$	$\sigma_{cold}$
تنش طراحی	$\sigma_D$
تنش طراحی مواد اتصالات پلاستیکی	$\sigma_{DF}$
تنش طراحی مواد لوله‌های پلاستیکی	$\sigma_{DP}$
مقدار تنش هیدروستاتیک برای مواد اتصالات پلاستیکی	$\sigma_F$
مقدار تنش هیدروستاتیک برای مواد لوله‌های پلاستیکی	$\sigma_P$
حد پایین اطمینان برای استحکام هیدروستاتیک پیش‌بینی شده	$\sigma_{LPL}$

## ۲-۴ کوتنهنوشت‌ها

اندازه اسمی	DN
اندازه اسمی مرتبط با قطر خارجی	DN/OD
حد پایین پیش‌بینی	LPL
حداکثر فشار طراحی	MDP
نرخ جرمی جریان مذاب	MFR
زمان القای اکسایش	OIT
پلی‌پروپیلن	PP
کوپلیمر دسته‌ای پلی‌پروپیلن	PP-B
هموپلیمر پلی‌پروپیلن	PP-H
کوپلیمر تصادفی پلی‌پروپیلن	PP-R
کوپلیمر تصادفی پلی‌پروپیلن با تبلور اصلاح شده	PP-RCT
سری لوله	S

## ۵ رده‌بندی شرایط بهره‌برداری

الرامات کارابی برای سامانه‌های لوله‌گذاری مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۱۴۳۱ در چهار رده کاربری مختلف مطابق با جدول ۱ مشخص شده است.

یادآوری ۱- هر رده، به نمونه‌ای از یک حوزه کاربری و یک دوره طراحی ۵۰ ساله ارتباط دارد. رده‌بندی طبق ISO 10508<sup>[۳]</sup> انجام می‌شود. حوزه‌های کاربری به عنوان راهنمای ارایه شده و الزامی نیستند. رده ۳ (گرمایش از کف با دمای پایین) ارایه شده در ISO 10508<sup>[۳]</sup> در این استاندارد کاربرد ندارد.

برای هر حوزه کاربری، انتخاب رده قابل اجرا مطابق با جدول ۱ باید مورد توافق طرف‌های ذی‌نفع قرار گیرد.  
هر رده کاربری باید با یکی از فشارهای طراحی ( $p_D$ )<sup>۱</sup>، ۶ bar، ۴ bar یا ۸ bar ۱۰ bar ترکیب شود.

تمام سامانه‌هایی که مطابق با شرایط داده شده در جدول ۱ هستند، باید برای انتقال آب سرد در یک دوره زمانی ۵۰ سال در دمای  $20^{\circ}\text{C}$  و فشار طراحی ۱۰ bar نیز مناسب باشند.

تمام تاسیسات گرمایشی باید فقط از آب یا آب تصفیه شده، به عنوان سیال انتقالی استفاده کنند.

یادآوری ۲- توصیه می‌شود تولیدکننده لوله‌ها و اتصالات پلاستیکی راهنمای نوع تصفیه مورد نیاز و ویژگی‌های کاربری، مانند نفوذ اکسیژن، را ارایه کند.

۱- ۱ bar = 0.1 MPa =  $10^5$  Pa; ۱ MPa = 1 N/mm<sup>2</sup>

## جدول ۱- ردیف بندی شرایط بهره‌برداری

نمونه‌ای از حوزه کاربری	زمان $(t)$ در $T_{\text{mal}}$	$T_{\text{mal}}$	زمان $(t)$ در $T_{\text{max}}$	$T_{\text{max}}$	زمان $(t)$ در $T_D$	زمان $(t)$ در $T_D$	ردیف کاربری								
آب گرم مصرفی (۶۰ °C)	۱۰۰	۹۵	۱	۸۰	۴۹	۶۰	۱								
آب گرم مصرفی (۷۰ °C)	۱۰۰	۹۵	۱	۸۰	۴۹	۷۰	۲								
گرمایش از کف و رادیاتورهای با دمای پایین	۱۰۰	۱۰۰	۲۵	۷۰	۲۵	۲۰	۳								
					به علاوه										
					۲۰	۴۰									
					به علاوه										
					۲۵	۶۰									
					به علاوه (ستون بعدی)										
رادیاتورهای با دمای بالا	۱۰۰	۱۰۰	۱	۹۰	۱۴	۲۰	۴								
					به علاوه										
					۲۵	۶۰									
					به علاوه										
					۱۰	۸۰									
					به علاوه (ستون بعدی)										
یادآوری - این استاندارد برای $T_{\text{mal}}$ و $T_{\text{max}}$ بیش از مقادیر داده شده در این جدول کاربرد ندارد.															
(۱) ردیف ۱ یا ۲ با توجه به مقررات ملی ساختمان انتخاب می‌شود.															
(۲) در مواردی که بیش از یک دمای طراحی برای هر ردیف وجود داشته باشد، توصیه می‌شود زمان‌ها جمع شوند. برای مثال، پروفایل تغییرات دمای طراحی برای دوره ۵۰ سال و ردیف کاربری ۵ عبارت است از: ۲۰ °C برای ۱۴ سال به علاوه ۶۰ °C برای ۲۵ سال، ۸۰ °C برای ۱۰ سال، ۹۰ °C برای یک سال و ۱۰۰ °C برای ۱۰۰ h.															

## ۶ مواد

## ۱-۶ کلیات

موادی که لوله‌ها و اتصالات از آن‌ها ساخته می‌شوند باید پلی‌پروپیلن (PP) بوده و برای لوله مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۶۳۱۴-۲ و برای اتصالات مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۶۳۱۴-۳ باشد.

این استاندارد برای چهار نوع پلی‌پروپیلن کاربرد دارد:

- هموپلیمر پلی‌پروپیلن (PP-H) که به عنوان نوع ۱ نیز شناخته می‌شود؛
- کوپلیمر دسته‌ای پلی‌پروپیلن (PP-B) که به عنوان نوع ۲ نیز شناخته می‌شود؛

- کوپلیمر تصادفی پلیپروپیلن (PP-R) که به عنوان نوع ۳ نیز شناخته می‌شود؛
- کوپلیمر تصادفی پلیپروپیلن با تبلور اصلاح شده (PP-RCT) که به عنوان نوع ۴ نیز شناخته می‌شود.

که:

PP-H شامل تمام هموپلیمرهای پلیپروپیلن است؛

PP-B شامل کوپلیمرهای دسته‌ای گرمانرم پروپیلن است که درصد سایر مونومر(های) اولفینی بیش از ۵۰ درصد نیست و گروه عاملی به غیر از گروه اولفینی کوپلیمرشونده با پروپیلن ندارد؛

PP-R شامل کوپلیمرهای تصادفی گرمانرم پروپیلن است که درصد سایر مونومر(های) اولفینی بیش از ۵۰ درصد نیست و گروه عاملی به غیر از گروه اولفینی کوپلیمرشونده با پروپیلن ندارد؛

PP-RCT شامل کوپلیمرهای تصادفی گرمانرم پروپیلن است که درصد سایر مونومر(های) اولفینی بیش از ۵۰ درصد نیست و گروه عاملی به غیر از گروه اولفینی کوپلیمرشونده با پروپیلن ندارد؛

## ۲-۶ اثر بر کیفیت آب

تمام مواد پلاستیکی و غیرپلاستیکی اجزای سامانه لوله‌گذاری پلیپروپیلن، که در تماس دائمی یا موقت با آب مورد استفاده در مصارف انسانی هستند، در صورت تطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۷۱۷۱-۱ یا نظایر آن، می‌توانند برای کاربرد آب آشامیدنی استفاده شوند.

یادآوری - در صورت دارا بودن پروانه وزارت بهداشت، انجام آزمون‌ها مطابق با استاندارد فوق در صورت توافق با کاربر نهایی انجام می‌شود.

## ۳-۶ مواد فرایندشده

استفاده از مواد فرایندشده مربوط به خود تولیدکننده که حین تولید و آزمون محصولات حاصل شده و منطبق بر الزامات مربوط به مواد در این استاندارد است، به میزان حداقل ۵ درصد وزنی فقط تحت شرایط زیر مجاز است:

الف - MFR و OIT مواد فرایندشده برای لوله‌ها باید مطابق با الزامات داده شده در جدول ۱۱ استاندارد ملی ایران شماره ۶۳۱۴-۲ باشد؛

ب - آمیزه مواد فرایندشده با آمیزه پلیپروپیلنی که همراه با آن استفاده می‌شود یکسان باشد.

منظور از یکسان بودن آمیزه، یکسان بودن جنس و گونه پلیپروپیلن است.

مواد فرایندشده یا بازیافت شده از منابع بیرونی نباید استفاده شود.

برای اتصالات، فقط مواد بکر باید استفاده شود.

## ۷ الزامات کارایی سامانه

لوله‌های مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۶۳۱۴-۲ و اتصالات مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۶۳۱۴-۳ یا سایر انواع اتصالات به کار رفته، هنگام اتصال به یکدیگر باید مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۶۳۱۴-۵ باشند.

برای استفاده به عنوان سامانه، رده کاربری لوله‌ها و اتصالات باید یکسان باشد.

در صورت استفاده از لوله‌ها و اتصالات با فشارهای طراحی مختلف (۴ bar، ۶ bar، ۸ bar و ۱۰ bar)، فشار طراحی سامانه باید با پایین‌ترین رده فشار طراحی تعریف شود.

## پیوست الف

### (آگاهی دهنده)

#### تغییرات اعمال شده در استاندارد منبع

#### الف-۱ بخش های اضافه شده

- بند ۲: با توجه به اینکه برای کیفیت آب استاندارد ملی ایران شماره ۷۱۷۱-۱ وجود دارد و در متن نیز به آن ارجاع شده است، این استاندارد به مراجع الزامی اضافه شده است.

- زیربند ۲-۴: با توجه به استفاده از کوتنهنوشت‌های MFR، PP-H، PP-B، OIT، PP-R و PP-RCT در متن استاندارد، کوتنهنوشت زیر به بخش کوتنهنوشت‌ها اضافه شده است.

نرخ جرمی جریان مذاب	MFR
زمان القای اکسایش	OIT
کوپلیمر دسته‌ای پلی‌پروپیلن	PP-B
هموپلیمر پلی‌پروپیلن	PP-H
کوپلیمر تصادفی پلی‌پروپیلن	PP-R
کوپلیمر تصادفی پلی‌پروپیلن با تبلور اصلاح شده	PP-RCT

- زیربند ۶-۲: با توجه به اینکه برای کیفیت آب استاندارد ملی ایران شماره ۷۱۷۱-۱ وجود دارد، جمله و یادآوری زیر اضافه شده است:

تمام مواد اجزای سامانه باید منطبق بر استاندارد ملی ایران شماره ۷۱۷۱-۱ یا نظایر آن باشند.

یادآوری - در صورت دارا بودن پروانه وزارت بهداشت، انجام آزمون‌ها مطابق با استاندارد فوق در صورت توافق با کاربر نهایی انجام می‌شود.

- زیربند ۶-۳: به منظور ساماندهی نحوه استفاده از مواد فرایندشده داخلی پلی‌پروپیلن، جملات زیر اضافه شده است:

استفاده از مواد فرایندشده مربوط به خود تولیدکننده که حین تولید و آزمون محصولات حاصل شده و منطبق بر الزامات مربوط به مواد در این استاندارد است، به میزان حداقل ۵ درصد وزنی فقط تحت شرایط زیر مجاز است:

الف- MFR و OIT مواد فرایندشده برای لوله‌ها باید مطابق با الزامات داده شده در جدول ۱۱ استاندارد ملی ایران شماره ۱۴۳۱-۲ باشد؛

ب- آمیزه مواد فرایندشده با آمیزه پلی‌پروپیلنی که همراه با آن استفاده می‌شود یکسان باشد.

منظور از یکسان بودن آمیزه، یکسان بودن جنس و گونه پلی پروپیلن است.  
برای اتصالات، فقط مواد بکر باید استفاده شود.

## الف-۲ بخش های جایگزین شده

- زیربند ۳-۲-۱: به دلیل اشتباه تایپی در استاندارد منبع، نماد  $p_D$  جایگزین  $pD$  شده است.
- زیربند ۳-۲-۳: به دلیل اشتباه تایپی در استاندارد منبع، نماد  $T_D$  جایگزین  $TD$  شده است.
- زیربند ۳-۳-۲: به دلیل اشتباه تایپی در استاندارد منبع، نماد  $\sigma_{DP}$  جایگزین  $\sigma$  و نماد  $\sigma_{DF}$  جایگزین  $\sigma DF$  شده است.
- زیربند ۳-۲-۴: به دلیل اشتباه تایپی در استاندارد منبع، عبارت «([۴] تا [۷])» جایگزین «([۵] تا [۸])» شده است.

## کتابنامه

[۱] CEN/TR 12108, Plastics piping systems - Guidance for the installation inside buildings of pressure piping systems for hot and cold water intended for human consumption

[۲] EN 806-1, Specifiations for installations inside buildings conveying water for human consumption - Part 1: General

[۳] ISO 10508, Thermoplastics pipes and fitings for hot and cold water systems

[۴] استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۷۵۳-۱، سامانه‌های لوله‌گذاری لوله‌های چند لایه برای آب سرد و گرم  
داخل ساختمان - قسمت ۱: کلیات

[۵] استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۷۵۳-۲، سامانه‌های لوله‌گذاری لوله‌های چند لایه برای آب سرد و گرم  
داخل ساختمان - قسمت ۲: لوله‌ها

[۶] استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۷۵۳-۳، سامانه‌های لوله‌گذاری لوله‌های چند لایه برای آب سرد و گرم  
داخل ساختمان - قسمت ۳: اتصالات

[۷] استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۷۵۳-۵، سامانه‌های لوله‌گذاری لوله‌های چند لایه برای آب سرد و گرم  
داخل ساختمان - قسمت ۵: کارایی سامانه